

KATALOG PRODUKTÓW



spawarki dla wymagających

SPIS TREŚCI

TRAFIMIG NEO 200	3
TRAFIMIG EASY 200	4
TRAFIMIG VARIO 200	5
TRAFIMIG 285 MMA	6
TRAFIMIG 330 MMA	7
TRAFILUX TRAFIMIG DUAL 300	8
TRAFIMIG 340D MMA	9
TRAFIMIG 350C MMA	10
TRAFIMIG 350 MMA	11
TRAFIMIG 500 MMA	12
TRAFIMIG 500 PULS	13
MMA 180 I	14
MMA 200 I	15
MMA 220 I	16
MMA 230 I	17
TRAFILUX HERO 200 MMA	18
TRAFILUX MMA 235 PRO	19
MMA 270 I	20
PLAZMA 70 HF	21
PLAZMA 100 HF	22
TIG 200 ACDC	23
TIG 200 PD	24
TRAFILUX TIG 200 MCU	25
TRAFILUX TIG 200 PRO AC/DC	26
PRZYŁBICA FREE980	27
PRZYŁBICA MEGA600	27



TRAFILUX TRAFIMIG 200A MMA to lekki, przenośny inwerterowy półautomat spawalniczy z jezdny podwoziem, znajdujący swoje zastosowanie w spawaniu stali niskowęglowej, niskostopowej MAG, stali stopowej MIG oraz stopów aluminium. Ponadto umożliwia zastosowanie drutów samo-osłonowych - rdzeniowych, służących do spawania bez dodatkowego gazu osłonowego. Urządzenie zapewnia możliwość spawania elektrodami otulonymi (funkcja MMA). TRAFIMIG 200A MMA jest stworzony do spawania konstrukcji lekkich w warunkach gospodarstwa domowego oraz warsztatowych, swoje zastosowanie znajdzie podczas prac naprawczych, montażowych oraz prac w terenie. Urządzenie dużą funkcjonalność zawdzięcza podwoziu ze skrętnymi kołami, umożliwiającemu wygodne przemieszczanie spawarki wraz z butlą gazu osłonowego. Atutem konstrukcyjnym urządzenia są tranzystory wykonane w technologii IGBT. Cechą charakterystyczną dla tego typu tranzystorów jest, mniejsze zużycie energii, mniejsze zakłócenia elektromagnetyczne, przy większej wydajności oraz mocniejszym i stabilniejszym łuku spawalniczym.

CECHY:

- Podwozie z miejscem na butle, przednie koła skrętne.
- HOT START - zwiększony prąd startowy, dzięki któremu zairzenie łuku jest łatwiejsze.
- ARC FORCE - regulacja dynamiki łuku - stabilizacja łuku spawalniczego.
- ANTI STICK - zapobiega przywieraniu elektrody do materiału.
- Podajnik 2 rolkowy.
- Cyfrowe mierniki natężenia oraz napięcia prądu.
- Płynna regulacja parametrów.
- Gniazdo EURO - uchwyty spawalniczego.
- Układ zabezpieczenia termicznego, zapobiegające nadmiernemu przegrzewaniu urządzenia.
- Spełnia normy CE.

DANE TECHNICZNE:

- Prąd Spawania 200A
- Sprawność 60%
- Zasilanie 230V/50Hz
- Zabezpieczenie zasilania 20A
- Zabezpieczenie obudowy IP21
- Chłodzenie: wentylator
- Waga : 16 KG

WYPOSAŻENIE:

- Uchwyt spawalniczy MIG : MB15 - 3m
- Przewód masowy
- Przewód elektrodowy
- Instrukcja w języku polskim





TRAFILUX TRAFIMIG 200 I to lekki, przenośny inwerterowy półautomat spawalniczy znajdujący swoje zastosowanie w spawaniu stali niskowęglowej, niskostopowej MAG, stali stopowej MIG oraz stopów aluminium. Ponadto umożliwia zastosowanie drutów samoosłonowych -rdzeniowych, służących do spawania bez dodatkowego gazu osłonowego. Urządzenie zapewnia możliwość spawania elektrodami otulonymi (funkcja MMA). TRAFIMIG 200I MMA jest stworzony do spawania konstrukcji lekkich w warunkach gospodarstwa domowego oraz warsztatowych. Urządzenie cechuje się niską masą 10,5 KG, dzięki czemu idealnie sprawdza się podczas prac terenowych, jak i montażowych poza pomieszczeniami zamkniętymi. Atutem konstrukcyjnym urządzenia są tranzystory wykonane w technologii IGBT. Cechą charakterystyczną dla tego typu tranzystorów jest, mniejsze zużycie energii, mniejsze zakłócenia elektromagnetyczne, przy większej wydajności oraz mocniejszym i stabilniejszym łuku spawalniczym.

CECHY:

- HOT START - zwiększony prąd startowy, dzięki któremu zajrzenie łuku jest łatwiejsze.
- ARC FORCE - regulacja dynamiki łuku - stabilizacja łuku spawalniczego.
- ANTI STICK - zapobiega przywieraniu elektrody do materiału.
- Podajnik 2 rolkowy.
- Cyfrowy amperomierz.
- Płynna regulacja parametrów.
- Gniazdo EURO - uchwytu spawalniczego.
- Układ zabezpieczenia termicznego, zapobiegające nadmiernemu przegrzewaniu urządzenia.
- Spełnia normy CE.

DANE TECHNICZNE:

- Prąd Spawania 200A
- Sprawność 60%
- Zasilanie 230V/50Hz
- Zabezpieczenie zasilania 20A
- Zabezpieczenie obudowy IP21
- Chłodzenie: wentylator
- Waga : 10,5 KG

WYPOSAŻENIE:

- Uchwyt spawalniczy MIG : MB15 - 3m
- Przewód masowy
- Przewód elektrodowy
- Instrukcja w języku polskim





TRAFILUX TRAFIMIG V200 to lekki, przenośny inwerterowy półautomat spawalniczy, sterowany za pomocą mikroprocesora, znajdujący swoje zastosowanie w spawaniu stali niskowęglowej, niskostopowej MAG, stali stopowej MIG oraz stopów aluminium. Ponadto umożliwiającą zastosowanie drutów samoosłonowych -rdzeniowych, służących do spawania bez dodatkowego gazu osłonowego. Urządzenie 3W1 zapewnia możliwość spawania elektrodami otulonymi, oraz spawanie w metodzie TIG. Urządzenie posiada funkcję synergii – automatycznego doboru parametrów spawania.

TRAFIMIG V200 jest stworzony do spawania konstrukcji lekkich w warunkach gospodarstwa domowego oraz warsztatowych. Urządzenie cechuje się niską masą 8 KG, dzięki czemu idealnie sprawdza się podczas prac terenowych, jak i montażowych poza pomieszczeniami zamkniętymi.

Atutem konstrukcyjnym urządzenia są tranzystory wykonane w technologii IGBT. Cechą charakterystyczną dla tego typu tranzystorów jest, mniejsze zużycie energii, mniejsze zakłócenia elektromagnetyczne, przy większej wydajności oraz mocniejszym i stabilniejszym łuku spawalniczym.

CECHY:

- Urządzenie 3w1 - możliwość spawania w metodach MIG, MMA (elektroda) oraz TIG Lift
- SYNERGIA - automatyczny dobór określonych parametrów spawania na podstawie zaprogramowanych danych
- Zmienna polaryzacja – możliwość spawania bez osłony gazu, za pomocą drutów rdzeniowych.
- Smart-fan– tryb energooszczędny – urządzenie dezaktywuje wentylator w momencie bezruchu.
- VRD - funkcja wyłącza zasilanie w ciągu milisekund po zakończeniu spawania i redukuje napięcie na elektrodzie otulonej do bezpiecznego poziomu. Ponowna próba rozpoczęcia spawania uruchamia urządzenie i pozwala zajarzyć łuk elektryczny.
- Gniazdo EURO - uchwytu spawalniczego.
- Układ zabezpieczenia termicznego - zapobiega nadmiernemu przegrzewaniu urządzenia
- Wyświetlacz LED – multi funkcyjny wyświetlacz parametrów pracy.

DANE TECHNICZNE:

- Prąd Spawania: 20A – 200A
- Zasilanie: 230V/50Hz
- Sprawność: 60%
- Napięcie biegu jałowego: 60V
- Napięcie spawania: 15,2 – 23,5 V
- Zabezpieczenie obudowy: IP21S
- Stosowane masy szpul drutów: 1-5 k
- Średnice drutu : 0,6-1,0mm
- Waga 8 kg
- Wymiary 406x168x250mm

WYPOSAŻENIE:

- Uchwyt MB15 – 3m
- Przewód masowy
- Instrukcja w języku polskim



TRAFILUX TRAFIMIG 285 MMA



TRAFILUX TRAFIMIG 285MMA to profesjonalny inwerterowy półautomat spawalniczy, znajdujący swoje zastosowanie w spawaniu stali niskowęglowej, niskostopowej MAG, stali stopowej MIG oraz stopów aluminium. Ponadto umożliwia zastosowanie drutów samoosłonowych -rdzeniowych, służących do spawania bez dodatkowego gazu osłonowego. Urządzenie zapewnia możliwość spawania elektrodami otulonymi (funkcja MMA). TRAFIMIG 285MMA jest stworzony do spawania konstrukcji średnich oraz lekkich w warunkach warsztatowych, jak i przemysłowych. Urządzenie może być użytkowane zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz pomieszczeń zamkniętych, poszerzone przednie podwozie, zapewnia stabilność w przypadku użycia dużych butli z gazem osłonowym. Duże koła transportowe dają możliwość przemieszczania spawarki po nierównym podłożu. Atutem konstrukcyjnym urządzenia są tranzystory wykonane w technologii IGBT. Cechą charakterystyczną dla tego typu tranzystorów jest, mniejsze zużycie energii, mniejsze zakłócenia elektromagnetyczne, przy większej wydajności oraz mocniejszym i stabilniejszym łuku spawalniczym.

CECHY:

- Profesjonalny zespół podający 4-rolkowy.
- Gniazdo zasilania podgrzewacza gazu 36V, umieszczone na tylnym panelu.
- Funkcje 2/4 takt.
- Regulacja długości wolnego końca drutu.
- Cyfrowe mierniki natężenia oraz napięcia prądu.
- Płynna regulacja parametrów.
- Układ zabezpieczenia termicznego, zapobiegające nadmiernemu przegrzewaniu się.
- Możliwość użycia uchwytów SPOOL GUN - PUSH PULL
- Spełnia normy CE.

DANE TECHNICZNE:

- Prąd Spawania 250A
- Sprawność 60%
- Zasilanie 400V/50Hz
- Zabezpieczenie zasilania 25A
- Zabezpieczenie obudowy IP21
- Chłodzenie: wentylator
- Waga : 40 KG

WYPOSAŻENIE:

- Uchwyt spawalniczy MIG : MB24 - 3m
- Przewód masowy
- Przewód elektrodowy
- Instrukcja w języku polskim





TRAFILUX TRAFIMIG 330MMA to profesjonalny inwerterowy półautomat spawalniczy, znajdujący swoje zastosowanie w spawaniu stali niskowęglowej, niskostopowej MAG, stali stopowej MIG oraz stopów aluminium. Ponadto umożliwia zastosowanie drutów samoosłonowych -rdzeniowych, służących do spawania bez dodatkowego gazu osłonowego. Urządzenie zapewnia możliwość spawania elektrodami otulonymi (funkcja MMA). TRAFIMIG 330MMA jest stworzony do spawania konstrukcji średnich oraz lekkich w warunkach warsztatowych, jak i przemysłowych. Urządzenie może być użytkowane zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz pomieszczeń zamkniętych, poszerzone przednie podwozie, zapewnia stabilność w przypadku użycia dużych butli z gazem osłonowym. Duże koła transportowe dają możliwość przemieszczania spawarki po nierównym podłożu. Atutem konstrukcyjnym urządzenia są tranzystory wykonane w technologii IGBT. Cechą charakterystyczną dla tego typu tranzystorów jest, mniejsze zużycie energii, mniejsze zakłócenia elektromagnetyczne, przy większej wydajności oraz mocniejszym i stabilniejszym łuku spawalniczym.

CECHY:

- ARC FORCE - regulacja dynamiki łuku - wybór między łukiem miękkim (rozproszonym) dającym mniejszą głębokość wtopu, przydatnym podczas spawania cienkich blach, a łukiem twardym (skupionym) dającym głęboki wtop w materiał.
- Profesjonalny zespół podający 4-rolkowy.
- Gniazdo zasilania podgrzewacza gazu 36V, umieszczone na tylnym panelu.
- Funkcje 2/4 takt.
- Regulacja długości wolnego końca drutu.
- Cyfrowe mierniki natężenia oraz napięcia prądu.
- Płynna regulacja parametrów.
- Układ zabezpieczenia termicznego, zapobiegające nadmiernemu przegrzewaniu się.
- Możliwość użycia uchwytów SPOOL GUN - PUSH PULL
- Spełnia normy CE.

DANE TECHNICZNE:

- Prąd Spawania 300A
- Sprawność 60%
- Zasilanie 400V/50Hz
- Zabezpieczenie zasilania 25A
- Zabezpieczenie obudowy IP21
- Chłodzenie: wentylator
- Waga : 46 KG

WYPOSAŻENIE:

- Uchwyt spawalniczy MIG : MB24 - 3m
- Przewód masowy
- Przewód elektrodowy
- Instrukcja w języku polskim



TRAFILUX TRAFIMIG DUAL 300



TRAFILUX TRAFIMIG DUAL 300 to profesjonalny inwerterowy półautomat spawalniczy, znajdujący swoje zastosowanie w spawaniu stali niskowęglowej, niskostopowej MAG, stali stopowej MIG oraz stopów aluminium. Urządzenie zapewnia możliwość spawania elektrodami otulonymi (funkcja MMA). TRAFIMIG Dual 300, posiada wbudowany system wykrywania napięcia zasilania, dzięki czemu może być zasilany zarówno z sieci 400V, jak i 230V, dając urządzeniu uniwersalność w swoim zastosowaniu, oraz pozwala na pracę w miejscach gdzie nie ma dostępu do sieci trójfazowej. TRAFIMIG Dual 300 jest stworzony do spawania konstrukcji średnich oraz lekkich w warunkach warsztatowych, jak i przemysłowych. Urządzenie może być użytkowane zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz pomieszczeń zamkniętych,. Duże koła transportowe dają możliwość przemieszczania spawarki po nierównym podłożu, dodatkowe funkcje takie jak 2takt, 4takt, czy też zmienna indukcyjność zapewnią większą wygodę użytkowania oraz satysfakcjonujące rezultaty pracy. Atutem konstrukcyjnym urządzenia są tranzystory wykonane w technologii IGBT. Cechą charakterystyczną dla tego typu tranzystorów jest, mniejsze zużycie energii, mniejsze zakłócenia elektromagnetyczne, przy większej wydajności oraz mocniejszym i stabilniejszym łuku spawalniczym.

CECHY:

- Inteligentny system detekcji napięcia zasilania – ZASILANIE 230V/400V
- ARC FORCE - regulacja dynamiki łuku - wybór między łukiem miękkim (rozproszonym) dającym mniejszą głębokość wtopu, przydatnym podczas spawania cienkich blach, a łukiem twardym (skupionym) dającym głęboki wtop w materiał.
- Profesjonalny zespół podający 4-rolkowy.
Gniazdo zasilania podgrzewacza gazu 36V, umieszczone na tylnym panelu.
- Funkcje 2/4 takt.
- Regulacja długości wolnego końca drutu.
- mierniki natężenia oraz napięcia prądu - LED
- Płynna regulacja parametrów.
- Układ zabezpieczenia termicznego, zapobiegające nadmiernemu przegrzewaniu się.
- Spełnia normy CE.

DANE TECHNICZNE:

- Prąd Spawania 315A
- Sprawność 60%
- Zasilanie 400V/50Hz
- Zabezpieczenie zasilania 25A
- Zabezpieczenie obudowy IP21
- Chłodzenie: wentylator
- Waga : 46 KG

WYPOSAŻENIE:

- Uchwyt spawalniczy MIG : MB24 - 3m
- Przewód masowy
- Przewód elektrodowy
- Instrukcja w języku polskim



TRAFILUX TRAFIMIG 340D MMA



TRAFILUX TRAFIMIG 340D MMA to profesjonalny inwerterowy półautomat spawalniczy, znajdujący swoje zastosowanie w spawaniu stali niskowęglowej, niskostopowej MAG, stali stopowej MIG oraz stopów aluminium. Ponadto umożliwia zastosowanie drutów samoosłonowych -rdzeniowych, służących do spawania bez dodatkowego gazu osłonowego. Urządzenie zapewnia możliwość spawania elektrodami otulonymi (funkcja MMA). TRAFIMIG 340D MMA jest stworzony do spawania konstrukcji średnich oraz lekkich w warunkach warsztatowych, jak i przemysłowych. Urządzenie może być użytkowane zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz pomieszczeń zamkniętych, poszerzone przednie podwozie, zapewnia stabilność w przypadku użycia dużych butli z gazem osłonowym. Duże koła transportowe dają możliwość przemieszczania spawarki po nierównym podłożu. Atutem konstrukcyjnym urządzenia są tranzystory wykonane w technologii IGBT. Cechą charakterystyczną dla tego typu tranzystorów jest, mniejsze zużycie energii, mniejsze zakłócenia elektromagnetyczne, przy większej wydajności oraz mocniejszym i stabilniejszym łuku spawalniczym.

CECHY:

- Cyfrowy panel sterowania "DIGITAL" umożliwiający zapamiętanie ustawionych parametrów pracy. Po ponownym włączeniu zasilania urządzenia, zostaną przywrócone ostatnio zapisane przez użytkownika wszystkie parametry.
- ARC FORCE - regulacja dynamiki łuku - wybór między łukiem miękkim (rozproszonym) dającym mniejszą głębokość wtopu, przydatnym podczas spawania cienkich blach, a łukiem twardym (skupionym) dającym głęboki wtop w materiał.
- Profesjonalny zespół podający 4-rolkowy.
- Gniazdo zasilania podgrzewacza gazu 36V, umieszczone na tylnym panelu.
- Funkcje 2/4 takt.
- Regulacja długości wolnego końca drutu.
- Cyfrowe mierniki natężenia oraz napięcia prądu.
- Płynna regulacja parametrów.
- Układ zabezpieczenia termicznego, zapobiegające nadmiernemu przegrzewaniu się.
- Spełnia normy CE.

DANE TECHNICZNE:

- Prąd Spawania 300A
- Sprawność 60%
- Zasilanie 400V/50Hz
- Zabezpieczenie zasilania 25A
- Zabezpieczenie obudowy IP21
- Chłodzenie: wentylator
- Waga : 46 KG

WYPOSAŻENIE:

- Uchwyt spawalniczy MIG : MB15 - 3m
- Przewód masowy
- Przewód elektrodowy
- Instrukcja w języku polskim



TRAFIMIG 350C MMA



TRAFILUX TRAFIMIG 350C MMA to profesjonalny inwerterowy półautomat spawalniczy, znajdujący swoje zastosowanie w spawaniu stali niskowęglowej, niskostopowej MAG, stali stopowej MIG oraz stopów aluminium. Kompaktowy rozmiar urządzenia, oraz wysoki parametr prądu spawania (350A) czynni urządzenie uniwersalnym w zastosowaniu. Ponadto istnieje możliwość użycia drutów samoosłonowych-rdzeniowych, służących do spawania bez dodatkowego gazu osłonowego. Urządzenie zapewnia możliwość spawania elektrodami otulonymi (funkcja MMA). TRAFIMIG 350C MMA jest stworzony do spawania konstrukcji średnich oraz lekkich w warunkach warsztatowych, jak i przemysłowych. Urządzenie może być użytkowane zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz pomieszczeń zamkniętych, poszerzone przednie podwozie, zapewnia stabilność w przypadku użycia dużych butli z gazem osłonowym. Duże koła transportowe dają możliwość przemieszczania spawarki po nierównym podłożu. Atutem konstrukcyjnym urządzenia są tranzystory wykonane w technologii IGBT. Cechą charakterystyczną dla tego typu tranzystorów jest, mniejsze zużycie energii, mniejsze zakłócenia elektromagnetyczne, przy większej wydajności oraz mocniejszym i stabilniejszym łuku spawalniczym.

CECHY:

- ARC FORCE - regulacja dynamiki łuku - wybór między łukiem miękkim (rozproszonym) dającym mniejszą głębokość wtopu, przydatnym podczas spawania cienkich blach, a łukiem twardym (skupionym) dającym głęboki wtop w materiał.
- Profesjonalny zespół podający 4-rolkowy.
- Gniazdo zasilania podgrzewacza gazu 36V, umieszczone na tylnym panelu.
- Funkcje 2/4 takt.
- Regulacja długości wolnego końca drutu.
- Cyfrowe mierniki natężenia oraz napięcia prądu.
- Płynna regulacja parametrów.
- Układ zabezpieczenia termicznego, zapobiegające nadmiernemu przegrzewaniu się urządzenia.
- Możliwość użycia uchwytów SPOOL GUN - PUSH PULL
- Spełnia normy CE.

DANE TECHNICZNE:

- Prąd Spawania 350A
- Sprawność 60%
- Zasilanie 400V/50Hz
- Zabezpieczenie zasilania 25A
- Zabezpieczenie obudowy IP21
- Chłodzenie: wentylator
- Waga : 48 KG

WYPOSAŻENIE:

- Uchwyt spawalniczy MIG : MB36 - 3m
- Przewód masowy
- Przewód elektrodowy
- Instrukcja w języku polskim



TRAFILUX TRAFIMIG 350 MMA



TRAFILUX TRAFIMIG 350 MMA to profesjonalny inwerterowy półautomat spawalniczy, znajdujący swoje zastosowanie w spawaniu stali niskowęgłowej, niskostopowej MAG, stali stopowej MIG oraz stopów aluminium. Ponadto umożliwia zastosowanie drutów samoosłonowych-rdzeniowych, służących do spawania bez dodatkowego gazu osłonowego. Urządzenie zapewnia możliwość spawania elektrodami otulonymi (funkcja MMA). TRAFIMIG 350 MMA jest stworzony do spawania konstrukcji średnich oraz lekkich w warunkach warsztatowych, jak i przemysłowych. Urządzenie może być użytkowane zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz pomieszczeń zamkniętych, poszerzone przednie podwozie, zapewnia stabilność w przypadku użycia dużych butli z gazem osłonowym. Duże koła transportowe dają możliwość przemieszczania spawarki po nierównym podłożu. Atutem konstrukcyjnym urządzenia są tranzystory wykonane w technologii IGBT. Cechą charakterystyczną dla tego typu tranzystorów jest, mniejsze zużycie energii, mniejsze zakłócenia elektromagnetyczne, przy większej wydajności oraz mocniejszym i stabilniejszym łuku spawalniczym.

CECHY:

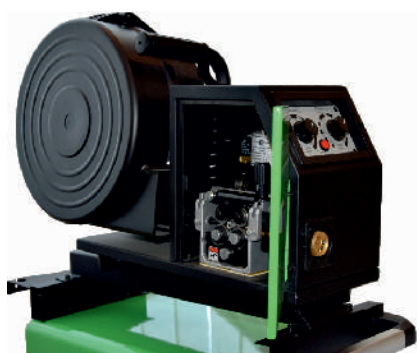
- Wydzielony podajnik z 5 m przewodem zespolonym.
- Szuflada narzędziowa, umożliwiająca przechowywanie akcesoriów eksploatacyjnych.
- Funkcja Testu gazu — otwierająca elektrozawór w urządzeniu, celem ustawienia parametrów gazu osłonowego.
- ARC FORCE - regulacja dynamiki łuku - wybór między łukiem miękkim (rozproszonym) dającym mniejszą głębokość wtopu, przydatnym podczas spawania cienkich blach, a łukiem twardym (skupionym) dającym głęboki wtop w materiał.
- Profesjonalny zespół podający 4-rolkowy.
- Gniazdo zasilania podgrzewacza gazu 36V, umieszczone na tylnym panelu.
- Funkcje 2/4 takt.
- Regulacja długości wolnego końca drutu.
- Cyfrowe mierniki natężenia oraz napięcia prądu.
- Płynna regulacja parametrów.
- Układ zabezpieczenia termicznego, zapobiegające nadmiernemu przegrzewaniu się. Spełnia normy CE.

DANE TECHNICZNE:

- Prąd Spawania 350A
- Sprawność 60%
- Zasilanie 400V/50Hz
- Zabezpieczenie zasilania 25A
- Zabezpieczenie obudowy IP21
- Chłodzenie: wentylator
- Waga : 58 KG

WYPOSAŻENIE:

- Uchwyt spawalniczy MIG : MB36 - 3m
- Przewód masowy
- Przewód elektrodowy
- Instrukcja w języku polskim





TRAFILUX TRAFIMIG 500 MMA to profesjonalny inwerterowy półautomat spawalniczy, znajdujący swoje zastosowanie w spawaniu stali niskowęglowej, niskostopowej MAG, stali stopowej MIG oraz stopów aluminium. Urządzenie zapewnia możliwość spawania elektrodami otulonymi (funkcja MMA). TRAFIMIG 500 MMA jest stworzony do spawania konstrukcji średnich oraz ciężkich w warunkach warsztatowych, jak i przemysłowych. Urządzenie może być użytkowane zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz pomieszczeń zamkniętych, poszerzone przednie podwozie, zapewnia stabilność w przypadku użycia dużych butli z gazem osłonowym. Duże koła transportowe dają możliwość przemieszczania spawarki po nierównym podłożu. Urządzenie posiada wydzielony zespół podający oraz chłodnicę cieczy. Atutem konstrukcyjnym urządzenia są tranzystory wykonane w technologii IGBT. Cechą charakterystyczną dla tego typu tranzystorów jest, mniejsze zużycie energii, mniejsze zakłócenia elektromagnetyczne, przy większej wydajności oraz mocniejszym i stabilniejszym łuku spawalniczym



CECHY:

- ARC FORCE - regulacja dynamiki łuku - wybór między łukiem miękkim (rozproszonym) dającym mniejszą głębokość wtopu, przydatnym podczas spawania cienkich blach, a łukiem twardym (skupionym) dającym głęboki wtop w materiał.
- Profesjonalny zespół podający 4-rolkowy.
- Gniazdo zasilania podgrzewacza gazu 36V, umieszczone na tylnym panelu.
- Funkcje 2/4 takt.
- Funkcja testu gazu.
- Regulacja długości wolnego końca drutu.
- Cyfrowe mierniki natężenia oraz napięcia prądu.
- Płynna regulacja parametrów.
- Układ zabezpieczenia termicznego, zapobiegające nadmiernemu przegrzewaniu się urządzenia.
- Spełnia normy CE.

DANE TECHNICZNE:

- Prąd Spawania 500A
- Sprawność 60%
- Zasilanie 400V/50Hz
- Zabezpieczenie zasilania 32A
- Zabezpieczenie obudowy IP21
- Chłodzenie: wentylator
- Waga : 62KG

WYPOSAŻENIE:

- Uchwyt spawalniczy MIG : MB501 - 3m
- Przewód masowy
- Przewód elektrodowy
- Instrukcja w języku polskim



TRAFILUX MIG 500 PULS

TRAFILUX MIG 500 Puls to profesjonalny inwerterowy półautomat spawalniczy, znajdujący swoje zastosowanie w spawaniu stali niskowęglowej, niskostopowej MAG, stali stopowej MIG oraz stopów aluminium. TRAFILUX MIG 500 Puls jest stworzony do spawania konstrukcji średnich oraz ciężkich w warunkach przemysłowych. Urządzenie może być użytkowane zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz pomieszczeń zamkniętych. Idealnie sprawdzi się w przypadku spawania stopów aluminium, dzięki podwójnej regulacji Pulsu oraz synergii. Półautomat posiada szereg gotowych programów, pozwalających na szybkie i łatwe przystąpienie do pracy, ponadto stwarza możliwość programowania własnych parametrów. Źródło chłodzone jest cieczą i posiada wbudowaną chłodnicę, oraz wydzielony podajnik z dodatkowymi wyświetlaczami napięcia, natężenia prądu. Atutem konstrukcyjnym urządzenia są tranzystory wykonane w technologii IGBT. Cechą charakterystyczną dla tego typu tranzystorów jest, mniejsze zużycie energii, mniejsze zakłócenia elektromagnetyczne, przy większej wydajności oraz mocniejszym i stabilniejszym łuku spawalniczym.



CECHY:

- Podwójny PULS, synergia.
- Cyfrowy panel sterowania "DIGITAL" umożliwiający zapamiętanie ustawionych parametrów pracy, wybór gotowych programów pracy.
- ARC FORCE - regulacja dynamiki łuku - wybór między łukiem miękkim (rozproszonym) dającym mniejszą głębokość wtopu, przydatnym podczas spawania cienkich blach, a łukiem twardym (skupionym) dającym głęboki wtop w materiał.
- Profesjonalny zespół podający 4-rolkowy.
- 5m przewód zespolony, łączący podajnik ze źródłem.
- Wbudowana chłodnica.
- Funkcje 2/4 takt.
- Regulacja długości wolnego końca drutu.
- Cyfrowe mierniki natężenia oraz napięcia prądu umieszczone na podajniku drutu.
- Płynna regulacja parametrów.
- Układ zabezpieczenia termicznego, zapobiegające nadmiernemu przegrzewaniu urządzenia.
- Spełnia normy CE.

DANE TECHNICZNE:

- Prąd Spawania 500A
- Sprawność 60%
- Zasilanie 400V/50Hz
- Zabezpieczenie zasilania 25A
- Zabezpieczenie obudowy IP21
- Chłodzenie: wentylator
- Waga : 70 KG

WYPOSAŻENIE:

- Uchwyt spawalniczy MIG : MB501 - 3m
- Przewód masowy
- 5m przewód zespolony
- Instrukcja w języku polskim



TRAFILUX MMA 180 I



TRAFILUX MMA 180I to lekkie, przenośne inweterowe urządzenie zapewniające możliwość spawania elektrodami otulonymi. TRAFILUX MMA 180I nadaje się do użytkowania warunkach gospodarstwa domowego oraz warsztatowych. Idealnie sprawdzi się podczas prac naprawczych, montażowych, oraz zadań w terenie. Niewątpliwą zaletą tego urządzenia jest niska masa, która wynosi jedyne 4,5 KG. Urządzenie służy do spawania stali, z uwzględnieniem stali nierdzewnej, żaroodpornej oraz żeliwa. Atutem konstrukcyjnym urządzenia są tranzystory wykonane w technologii IGBT. Cechą charakterystyczną dla tego typu tranzystorów jest, mniejsze zużycie energii, mniejsze zakłócenia elektromagnetyczne, przy większej wydajności oraz mocniejszym i stabilniejszym łuku spawalniczym.

CECHY:

- Podniesione napięcie biegu jałowego do 70V - umożliwia spawanie elektrodami zasadowymi.
- HOT START - zwiększony prąd startowy, dzięki któremu zajrzenie łuku jest łatwiejsze.
- ARC FORCE — dynamika łuku - stabilizacja łuku spawalniczego.
- ANTI STICK-zapobiega przywieraniu elektrody do materiału.
- TIG LIFT — możliwość spawania w metodzie TIG, przy użyciu uchwytu z zaworem gazu w rękojeści.
- Cyfrowy amperomierz.
- Płynna regulacja prądu spawania.
- Układ zabezpieczenia termicznego, zapobiegający nadmiernemu przegrzewaniu urządzenia.
- Spełnia normy CE.

DANE TECHNICZNE:

- Prąd Spawania 180A
- Sprawność 60%
- Zasilanie 230V/50Hz
- Napięcie biegu jałowego 70V
- Zabezpieczenie zasilania 20A
- Zabezpieczenie obudowy IP21
- Chłodzenie: wentylator
- Waga : 4,5 KG

WYPOSAŻENIE:

- Przewód masowy
- Przewód elektrodowy
- Tarcza spawalnicza z filtrem
- Instrukcja w języku polskim



TRAFILUX MMA 200 I



TRAFILUX MMA 200I to lekkie, przenośne inweterowe urządzenie zapewniające możliwość spawania elektrodami otulonymi. TRAFILUX MMA 200I nadaje się do użytkowania warunkach gospodarstwa domowego oraz warsztatowych. Idealnie sprawdzi się podczas prac naprawczych, montażowych, oraz zadań w terenie. Zaletą urządzenia jest uchwyt w postaci paska naramiennego, ułatwiający prace terenowe, montażowe oraz niska masa, która wynosi jedyne 3,9 KG. Urządzenie służy do spawania stali, z uwzględnieniem stali nierdzewnej, żaroodpornej oraz żeliwa. Atutem konstrukcyjnym urządzenia są tranzystory wykonane w technologii IGBT. Cechą charakterystyczną dla tego typu tranzystorów jest, mniejsze zużycie energii, mniejsze zakłócenia elektromagnetyczne, przy większej wydajności oraz mocniejszym i stabilniejszym łuku spawalniczym.

CECHY:

- Podniesione napięcie biegu jałowego do 65V - umożliwia spawanie elektrodami zasadowymi.
- HOT START - zwiększony prąd startowy, dzięki któremu zajrzenie łuku jest łatwiejsze.
- ARC FORCE - dynamika łuku - stabilizacja łuku spawalniczego.
- ANTI STICK - zapobiega przywieraniu elektrody do materiału.
- TIG LIFT - możliwość spawania w metodzie TIG przy użyciu uchwytu z zaworem gazu w rękojeści.
- Cyfrowy amperomierz.
- Płynna regulacja prądu spawania.
- Układ zabezpieczenia termicznego, zapobiegający nadmiernemu przegrzewaniu urządzenia.
- Spełnia normy CE.

DANE TECHNICZNE:

- Prąd Spawania 200A
- Sprawność 60%
- Zasilanie 230V/50Hz
- Napięcie biegu jałowego 65V
- Zabezpieczenie zasilania 20A
- Zabezpieczenie obudowy IP21
- Chłodzenie: wentylator
- Waga : 3,9 KG

WYPOSAŻENIE:

- Przewód masowy
- Przewód elektrodowy
- Tarcza spawalnicza z filtrem
- Instrukcja w języku polskim



TRAFILUX MMA 220 I



TRAFILUX MMA 220 I to lekkie, przenośne inweterowe urządzenie zapewniające możliwość spawania elektrodami otulonymi. TRAFILUX MMA 220 I nadaje się do użytkowania w warunkach gospodarstwa domowego oraz warsztatowych. Idealnie sprawdzi się podczas prac naprawczych, montażowych, oraz zadań w terenie. Zaletą urządzenia jest płynna regulacja prądu spawania oraz dynamiki łuku ARC FORCE. Charakterystyka urządzenia pozwala na użycie elektrod otulonych w zakresie 1.6 - 5.0 mm. Urządzenie służy do spawania stali, z uwzględnieniem stali nierdzewnej, żaroodpornej oraz żeliwa. Atutem konstrukcyjnym urządzenia są tranzystory wykonane w technologii IGBT. Cechą charakterystyczną dla tego typu tranzystorów jest, mniejsze zużycie energii, mniejsze zakłócenia elektromagnetyczne, przy większej wydajności oraz mocniejszym i stabilniejszym łuku spawalniczym.

CECHY:

- Podniesione napięcie biegu jałowego do 70V - umożliwia spawanie elektrodami zasadowymi.
- HOT START - zwiększony prąd startowy, dzięki któremu zajrzenie łuku jest łatwiejsze.
- ARC FORCE - płynna regulacja dynamiki łuku - wybór między łukiem miękkim (rozproszonym) dającym mniejszą głębokość wtopu, przydatnym podczas spawania cienkich blach, a łukiem twardym (skupionym) dającym głęboki wtop w materiał.
- ANTI STICK - zapobiega przywieraniu elektrody do materiału.
- TIG LIFT - możliwość spawania w metodzie TIG przy użyciu uchwyty z zaworem gazu w rękojeści.
- Cyfrowy amperomierz.
- Płynna regulacja prądu spawania oraz dynamiki łuku.
- Układ zabezpieczenia termicznego, zapobiegający nadmiernemu przegrzewaniu urządzenia.
- Spełnia normy CE.

DANE TECHNICZNE:

- Prąd Spawania 210A
- Sprawność 60%
- Zasilanie 230V/50Hz
- Napięcie biegu jałowego 70V
- Zabezpieczenie zasilania 20A
- Zabezpieczenie obudowy IP21
- Chłodzenie: wentylator
- Waga : 10 KG

WYPOSAŻENIE:

- Przewód masowy
- Przewód elektrodowy
- Tarcza spawalnicza z filtrem
- Instrukcja w języku polskim



TRAFILUX MMA 230 I



TRAFILUX MMA 230I to lekkie, przenośne inweterowe urządzenie zapewniające możliwość spawania elektrodami otulonymi. TRAFILUX MMA 230I nadaje się do użytkowania warunkach gospodarstwa domowego oraz warsztatowych. Idealnie sprawdzi się podczas prac naprawczych, montażowych, oraz zadań w terenie. Zaletą urządzenia jest płynna regulacja prądu spawania, dynamiki łuku (ARC FORCE), oraz zakresu gorącego startu (HOT START). Charakterystyka urządzenia pozwala na użycie elektrod otulonych w zakresie 1.6 - 5.0 mm, dodatkowo urządzenie posiada moduł VRD, mający na celu zwiększenie bezpieczeństwa użytkownika, pracującego w niebezpiecznym środowisku, które zwiększa ryzyko porażenia prądem. W szczególności praca w miejscach, gdzie mamy do czynienia z wysoką wilgotnością powietrza, oraz stycznością spawacza z cieczami np. podczas prac przy kanalizacjach, prac przy wykopach lub w elektrociepłowniach. Urządzenie służy do spawania stali, z uwzględnieniem stali nierdzewnej, żaroodpornej oraz żeliwa. Atutem konstrukcyjnym urządzenia są tranzystory wykonane w technologii IGBT. Cechą charakterystyczną dla tego typu tranzystorów jest, mniejsze zużycie energii, mniejsze zakłócenia elektromagnetyczne, przy większej wydajności oraz mocniejszym i stabilniejszym łuku spawalniczym.

CECHY:

- Podniesione napięcie biegu jałowego do 75V - umożliwia spawanie elektrodami zasadowymi.
- HOT START - zwiększony prąd startowy, dzięki któremu zajrzenie łuku jest łatwiejsze, urządzenie posiada regulację czasu trwania prądu startowego, dzięki której można wydłużyć czas jego działania.
- VRD - funkcja wyłącza zasilanie w ciągu milisekund po zakończeniu spawania i redukuje napięcie na elektrodzie otulonej do bezpiecznego poziomu (7V). Ponowna próba rozpoczęcia spawania uruchamia urządzenie i pozwala zajarzyć łuk elektryczny.
- ARC FORCE - płynna regulacja dynamiki łuku - wybór między łukiem miękkim (rozproszonym) dającym mniejszą głębokość wtopu, przydatnym podczas spawania cienkich blach, a łukiem twardym (skupionym) dającym głęboki wtop w materiał.
- ANTI STICK - zapobiega przywieraniu elektrody do materiału.
- TIG LIFT - możliwość spawania w metodzie TIG przy użyciu uchwytu z zaworem gazu w rękojeści.
- Cyfrowy amperomierz
- Płynna regulacja prądu spawania oraz dynamiki łuku.
- Układ zabezpieczenia termicznego, zapobiegający nadmiernemu przegrzewaniu urządzenia.
- Spełnia normy CE

DANE TECHNICZNE:

- Prąd Spawania 210A
- Sprawność 60%
- Zasilanie 230V/50Hz
- Napięcie biegu jałowego 75V
- Zabezpieczenie zasilania 20A
- Zabezpieczenie obudowy IP21
- Chłodzenie: wentylator
- Waga : 10,5 KG

WYPOSAŻENIE:

- Przewód masowy
- Przewód elektrodowy
- Tarcza spawalnicza z filtrem
- Instrukcja w języku polskim





TRAFILUX Hero 200MMA to lekkie, przenośne inweterowe urządzenie zapewniające możliwość spawania elektrodami otulonymi. Urządzenie posiada szereg innowacyjnych rozwiązań technologicznych, szerzej opisanych w cechach produktu. Hero 200MMA nadaje się do użytkowania warunkach gospodarstwa domowego oraz warsztatowych. Idealnie sprawdzi się podczas prac naprawczych, montażowych, oraz zadań w terenie. Zaletą urządzenia jest płynna regulacja prądu spawania, dynamiki łuku (ARC FORCE) dodatkowo urządzenie posiada moduł VRD, mający na celu zwiększenie bezpieczeństwa użytkownika, pracującego w niebezpiecznym środowisku, które zwiększa ryzyko porażenia prądem. W szczególności praca w miejscach, gdzie mamy do czynienia z wysoką wilgotnością powietrza, oraz stycznością spawacza z cieczami np. podczas prac przy kanalizacjach, prac przy wykopach lub w elektrociepłowniach. Urządzenie służy do spawania stali, z uwzględnieniem stali nierdzewnej, żaroodpornej oraz żeliwa. Atutem konstrukcyjnym urządzenia są tranzystory wykonane w technologii IGBT. Cechą charakterystyczną dla tego typu tranzystorów jest, mniejsze zużycie energii, mniejsze zakłócenia elektromagnetyczne, przy większej wydajności oraz mocniejszym i stabilniejszym łuku spawalniczym.

CECHY:

- Waterproof technology – urządzenie odporne na zawilgocenie oraz zalanie wodą.
- Inteligentny system detekcji napięcia zasilania od 110V do 280V
- Tryb energooszczędny – po upływie kilku minut w spoczynku, urządzenie automatycznie wyłączy wentylator i przejdzie w tryb stand-by. Dotknięcie potencjometrów wybudza urządzenie i przywraca do pracy.
- Wbudowany stabilizator napięcia, umożliw pracę z agregatami prądotwórczymi oraz użycie długich przewodów zasilających (nawet do 100m.) oraz długich przewodów spawalniczych (nawet do 50m.)
- VRD – wbudowany moduł VRD redukujący napięcie biegu jałowego z 79V do 14V.
- Możliwość spawania elektrodami w średnicach: 2.5-5.0mm wraz z elektrodami zasadowymi.
- TIG LIFT - możliwość spawania w metodzie TIG przy użyciu uchwytu z zaworem gazu w rękojeści
- Wyświetlacz LED
- ARC FORCE - płynna regulacja dynamiki łuku - wybór między łukiem miękkim (rozproszonym) dającym mniejszą głębokość wtopu, przydatnym podczas spawania cienkich blach, a łukiem twardym (skupionym) dającym głęboki wtop w materiał.
- Płynna regulacja prądu spawania oraz dynamiki łuku.
- Układ zabezpieczenia termicznego, zapobiegający nadmiernemu przegrzewaniu urządzenia.
- Spełnia normy CE

DANE TECHNICZNE:

- Prąd Spawania 200A
- Sprawność 60%
- Zasilanie 230V/50Hz
- Napięcie biegu jałowego 79V
- Zabezpieczenie zasilania 20A
- Zabezpieczenie obudowy IP23
- Chłodzenie: wentylator
- Wymiary: 350x172x290
- Waga : 6,8 KG

WYPOSAŻENIE:

- Przewód masowy
- Przewód elektrodowy
- Instrukcja w języku polskim



TRAFILUX MMA 235PRO



TRAFILUX MMA 235PRO to lekkie, przenośne inweterowe urządzenie zapewniające możliwość spawania elektrodami otulonymi. TRAFILUX MMA 235PRO nadaje się do użytkowania warunkach gospodarstwa domowego oraz warsztatowych. Idealnie sprawdzi się podczas prac naprawczych, montażowych, oraz zadań w terenie. Zaletą urządzenia jest płynna regulacja prądu spawania, dynamiki łuku (ARC FORCE), oraz zakresu gorącego startu (HOT START). Charakterystyka urządzenia pozwala na użycie elektrod otulonych w zakresie 1.6 - 5.0 mm, dodatkowo urządzenie posiada moduł VRD, mający na celu zwiększenie bezpieczeństwa użytkownika, pracującego w niebezpiecznym środowisku, które zwiększa ryzyko porażenia prądem. W szczególności praca w miejscach, gdzie mamy do czynienia z wysoką wilgotnością powietrza, oraz stycznością spawacza z cieczami np. podczas prac przy kanalizacjach, prac przy wykopach lub w elektrociepłowniach. Urządzenie służy do spawania stali, z uwzględnieniem stali nierdzewnej, żaroodpornej oraz żeliwa. Atutem konstrukcyjnym urządzenia są tranzystory wykonane w technologii IGBT. Cechą charakterystyczną dla tego typu tranzystorów jest, mniejsze zużycie energii, mniejsze zakłócenia elektromagnetyczne, przy większej wydajności oraz mocniejszym i stabilniejszym łuku spawalniczym.

CECHY:

- HOT START - zwiększony prąd startowy, dzięki któremu zajrzenie łuku jest łatwiejsze, urządzenie posiada regulację wartości gorącego startu w zakresie 0-100A
- VRD - funkcja wyłącza zasilanie w ciągu milisekund po zakończeniu spawania i redukuje napięcie na elektrodzie otulonej do bezpiecznego poziomu (7V). Ponowna próba rozpoczęcia spawania uruchamia urządzenie i pozwala zajarzyć łuk elektryczny.
- ARC FORCE - płynna regulacja dynamiki łuku - wybór między łukiem miękkim (rozproszonym) dającym mniejszą głębokość wtopu, przydatnym podczas spawania cienkich blach, a łukiem twardym (skupionym) dającym głęboki wtop w materiał.
- ANTI STICK - zapobiega przywieraniu elektrody do materiału.
- TIG LIFT - możliwość spawania w metodzie TIG przy użyciu uchwytu z zaworem gazu w rękojeści.
- Pasek naramienny – ułatwia
- Cyfrowy amperomierz
- Płynna regulacja prądu spawania oraz dynamiki łuku.
- Układ zabezpieczenia termicznego, zapobiegający nadmiernemu przegrzewaniu urządzenia.
- Spełnia normy CE

DANE TECHNICZNE:

- Prąd Spawania 200A
- Sprawność 60%
- Zasilanie 230V/50Hz
- Napięcie biegu jałowego 80V
- Zabezpieczenie zasilania 20A
- Zabezpieczenie obudowy IP21
- Chłodzenie: wentylator
- Wymiary: 420x170x265
- Waga : 7,9 KG

WYPOSAŻENIE:

- Przewód masowy
- Przewód elektrodowy
- Tarcza spawalnicza z filtrem
- Instrukcja w języku polskim



TRAFILUX MMA 270 I



TRAFILUX MMA 270I to lekkie, przenośne inwertorowe urządzenie zapewniające możliwość spawania elektrodami otulonymi, zasilane z sieci 3-fazowej. TRAFILUX MMA 270I nadaje się do użytkowania warunkach gospodarstwa domowego oraz warsztatowych. Idealnie sprawdzi się podczas prac naprawczych, montażowych zarówno wewnątrz hal produkcyjnych, jak i prac poza pomieszczeniami zamkniętymi. Zaletą urządzenia jest płynna regulacja prądu spawania oraz dynamiki łuku ARC FORCE. Charakterystyka urządzenia pozwala na użycie elektrod otulonych w zakresie 1.6 - 5.0 mm, dzięki zasilaniu 3-fazowym i parametrze 270A - przy 60% sprawności można uzyskać głęboki wtop elektrody w materiał oraz bardzo dobrej jakości spoinę. Urządzenie służy do spawania stali, z uwzględnieniem stali nierdzewnej, żaroodpornej oraz żeliwa. Atutem konstrukcyjnym urządzenia są tranzystory wykonane w technologii IGBT. Cechą charakterystyczną dla tego typu tranzystorów jest, mniejsze zużycie energii, mniejsze zakłócenia elektromagnetyczne, przy większej wydajności oraz mocniejszym i stabilniejszym łuku spawalniczym.

CECHY:

- Podniesione napięcie biegu jałowego do 68V - umożliwia spawanie elektrodami zasadowymi.
- HOT START - zwiększony prąd startowy, dzięki któremu zajrzenie łuku jest łatwiejsze.
- ARC FORCE - płynna regulacja dynamiki łuku - wybór między łukiem miękkim (rozproszonym) dającym mniejszą głębokość wtopu, przydatnym podczas spawania cienkich blach, a łukiem twardym (skupionym) dającym głęboki wtop w materiał.
- ANTI STICK - zapobiega przywieraniu elektrody do materiału.
- TIG LIFT - możliwość spawania w metodzie TIG przy użyciu uchwytu z zaworem gazu w rękojeści.
- Cyfrowy amperomierz.
- Płynna regulacja prądu spawania oraz dynamiki łuku.
- Układ zabezpieczenia termicznego, zapobiegający nadmiernemu przegrzewaniu urządzenia.
- Spełnia normy CE.

DANE TECHNICZNE:

- Prąd Spawania 270A
- Sprawność 60%
- Zasilanie 400V/50Hz
- Napięcie biegu jałowego 68V
- Zabezpieczenie zasilania 25A
- Zabezpieczenie obudowy IP21
- Chłodzenie: wentylator
- Waga : 16 KG

WYPOSAŻENIE:

- Przewód masowy
- Przewód elektrodowy
- Tarcza spawalnicza z filtrem
- Instrukcja w języku polskim



PLAZMA TRAFILUX CUT 70 I HF



TRAFILUX CUT70I HF to inweterowa przecinarka plazmowa, do cięcia ręcznego lub maszynowego, zasilana z sieci 3-fazowej. Przeznaczona do prac w warunkach halowych, warsztatowych, produkcyjnych. Swoje zastosowanie znajdują w zamkniętych pomieszczeniach, jak i pracach terenowych np. przy cięciu złomu, odpadów metalowych. Zaletą tego urządzenia jest kompaktowy rozmiar ułatwiający transportowanie źródła, wbudowany regulator ciśnienia powietrza, gniazdo centralne służące do podłączenia palnika plazmowego, oraz cyfrowy wyświetlacz prądu cięcia. Urządzenie służy do cięcia różnego rodzaju metali, w tym stopów stali, miedzi, mosiądzu, aluminium. Przecinarka plazmowa TRAFILUX, zapewnia możliwość cięcia w wielu płaszczyznach, oraz w trudno dostępnych miejscach. Palnik plazmowy dołączony do urządzenia pozwala na zastosowanie różnego rodzaju nasadek oraz dysz tnących, dzięki czemu istnieje możliwość konfiguracji palnika pod indywidualne potrzeby użytkownika. Atutem konstrukcyjnym urządzenia są tranzystory wykonane w technologii IGBT. Cechą charakterystyczną dla tego typu tranzystorów jest, mniejsze zużycie energii, mniejsze zakłócenia elektromagnetyczne, przy większej wydajności oraz mocniejszym i stabilniejszym łuku.

CECHY:

- HF - urządzenie posiada funkcję zapłonu wysoką częstotliwością HF - zajazanie łuku bezstykowe.
- Kompaktowy rozmiar - waga 16,5 K.
- Złącze centralne - umożliwia demontaż uchwyty plazmowego.
- Cyfrowy wyświetlacz prądu cięcia.
- Płynna regulacja prądu cięcia.
- Układ zabezpieczenia termicznego, zapobiegający nadmiernemu przegrzewaniu urządzenia.
- Spełnia normy CE.

DANE TECHNICZNE:

- Prąd cięcia 20-70A
- Grubość cięcia 20 mm
- Sprawność 60%
- Zasilanie 400V/50Hz
- Pobór powietrza 155l/min
- Ciśnienie powietrza: 5 Bar
- Zabezpieczenie zasilania 25A
- Zabezpieczenie obudowy IP21
- Chłodzenie: wentylator
- Waga: 16,5 KG

WYPOSAŻENIE:

- Uchwyt plazmowy typ: CB70 - 6m
- Wbudowany regulator ciśnienia
- Przewód masowy
- Tarcza spawalnicza z filtrem
- Instrukcja w języku polskim



PLAZMA TRAFILUX AUTO INDUSTRIAL CUT 100 HF



TRAFILUX Auto Industrial CUT100I to inweterowa przecinarka plazmowa, do cięcia ręcznego lub maszynowego, zasilana z sieci 3-fazowej. Przeznaczona do prac w warunkach halowych, warsztatowych, produkcyjnych. Swoje zastosowanie znajdują w zamkniętych pomieszczeniach, jak i pracach terenowych np. przy cięciu złomu, odpadów metalowych. Zaletą tego urządzenia jest wysoka jakość wykonania, solidność i trwałość. Urządzenie jest wyposażone w skrzętne koła jezdne, umożliwiające łatwe przemieszczanie źródła, oraz cyfrowy wyświetlacz prądu cięcia. Urządzenie służy do cięcia różnego rodzaju metali, w tym stopów stali, miedzi, mosiądzu, aluminium. Przecinarka plazmowa TRAFILUX, zapewnia możliwość cięcia w wielu płaszczyznach, oraz w trudno dostępnych miejscach. Palnik plazmowy dołączony do urządzenia pozwala na zastosowanie różnego rodzaju nasadek oraz dysz tnących, dzięki czemu istnieje możliwość konfiguracji palnika pod indywidualne potrzeby użytkownika. Atutem konstrukcyjnym urządzenia są tranzystory wykonane w technologii IGBT. Cechą charakterystyczną dla tego typu tranzystorów jest, mniejsze zużycie energii, mniejsze zakłócenia elektromagnetyczne, przy większej wydajności oraz mocniejszym i stabilniejszym łuku.

CECHY:

- HF - urządzenie posiada funkcję zapłonu wysoką częstotliwością HF - zajazanie łuku bezstykowe.
- Skrzętne koła transportow.
- Złącze centralne - umożliwia demontaż uchwytu plazmowego.
- Cyfrowy wyświetlacz prądu cięcia.
- Płynna regulacja prądu cięcia.
- Układ zabezpieczenia termicznego, zapobiegający nadmiernemu przegrzewaniu urządzenia.
- Spełnia normy CE.

DANE TECHNICZNE:

- Prąd cięcia 20-100A
- Grubość cięcia 32 mm
- Sprawność 60%
- Zasilanie 400V/50Hz
- Pobór powietrza 180l/min
- Ciśnienie powietrza: 5 Bar
- Zabezpieczenie zasilania 25A
- Zabezpieczenie obudowy IP21
- Chłodzenie: wentylator
- Waga: 34 KG

WYPOSAŻENIE:

- Uchwyt plazmowy typ: 101 - 6m
- Zespół przygotowania powietrza
- Przewód masowy
- Tarcza spawalnicza z filtrem
- Instrukcja w języku polskim



TRAFILUX TIG 200 AC/DC PULS



TRAFILUX TIG 200AC/DC PULS to lekkie, przenośne inweterowe urządzenie zapewniające możliwość spawania elektrodą nietopliwą w metodzie TIG oraz elektrodą otuloną w metodzie MMA. TRAFILUX TIG200AC/DC nadaje się do użytkowania warunkach warsztatowych, produkcyjnych czy też amatorskich naprawach na rzecz gospodarstwa domowego. Urządzenie może być użytkowane zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz pomieszczeń zamkniętych. Idealnie sprawdzi się podczas prac naprawczych, montażowych, oraz zadań w terenie. Zaletą urządzenia jest funkcja PULS, umożliwiającą spawanie cienkich elementów, oraz mająca wpływa na kształtowanie spoiny, jak i charakterystykę łuku spawalniczego. Polski panel językowy z rozbudowanym analogowym sterowaniem za pomocą potencjometrów. Urządzenie przeznaczone jest do spawania aluminium i jego stopów, wszystkich gatunków stali czarnej oraz nierdzewnej, jak i spawania stopów miedzi. Istnieje możliwość spawania żeliwa za pomocą elektrody otulonej.

CECHY:

- HF - urządzenie posiada funkcję zapłonu wysoką częstotliwością HF - zajarzanie bezstykowe.
- 2/4 takt.
- Regulację czasu narastania i opadania prądu, częstotliwości pulsu, prądu startowego, bazowego. Balansu AC/DC, wyprzedzenia i opóźnienia wypływu gazu.
- ARC FORCE - płynna regulacja dynamiki łuku - wybór między łukiem miękkim (rozproszonym) dającym mniejszą głębokość wtopu, przydatnym podczas spawania cienkich blach, a łukiem twardym (skupionym) dającym głęboki wtop w materiał.
- HOT START - zwiększony prąd startowy, dzięki któremu zajarzenie łuku jest łatwiejsze.
- ANTI STICK - zapobiega przywieraniu elektrody do materiału.
- Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.
- Płynna regulacja parametrów pracy.
- Układ zabezpieczenia termicznego, zapobiegający nadmiernemu przegrzewaniu urządzenia.
- Spełnia normy CE.

DANE TECHNICZNE:

- Prąd Spawania 200 A
- Sprawność 60%
- Zasilanie 230V/50Hz
- Napięcie biegu jałowego 56V
- Zabezpieczenie zasilania 20A
- Zabezpieczenie obudowy IP21
- Chłodzenie: wentylator
- Waga : 29 KG

WYPOSAŻENIE:

- Uchwyt TIG 26 - 4m
- Przewód masowy
- Zestaw części do uchwytu
- Instrukcja w języku polskim



TRAFILUX TIG 200PD DC PULS



TRAFILUX TIG 200PD DC PULS to lekkie, przenośne inweterowe urządzenie zapewniające możliwość spawania elektrodą nietopliwą w metodzie TIG oraz elektrodą otuloną w metodzie MMA. TRAFILUX TIG200PD nadaje się do użytkowania warunkach warsztatowych, produkcyjnych czy też amatorskich naprawach na rzecz gospodarstwa domowego. Urządzenie może być użytkowane zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz pomieszczeń zamkniętych. Idealnie sprawdzi się podczas prac naprawczych, montażowych, oraz zadań w terenie. Zaletą urządzenia jest funkcja PULS, umożliwiająca spawanie cienkich elementów, oraz mająca wpływa na kształtowanie spoiny, jak i charakterystykę łuku spawalniczego. Na uwagę zasługują również cyfrowy panel sterowania, który za pomocą jednego pokręćła umożliwia płynny wybór wszystkich parametrów pracy. Atutem konstrukcyjnym urządzenia są tranzystory wykonane w technologii IGBT. Cechą charakterystyczną dla tego typu tranzystorów jest, mniejsze zużycie energii, mniejsze zakłócenia elektromagnetyczne, przy większej wydajności oraz mocniejszym i stabilniejszym łuku spawalniczym. Urządzenie przeznaczone jest do spawania wszystkich gatunków stali czarnej oraz nierdzewnej, jak i spawania stopów miedzi.

CECHY:

- HF - urządzenie posiada funkcję zapłonu wysoką częstotliwością HF - zajarzanie bezstykowe.
- 2/4 takt.
- Regulację narastania i opadania prądu, częstotliwości pulsu.
- ARC FORCE - płynna regulacja dynamiki łuku - wybór między łukiem miękkim (rozproszonym) dającym mniejszą głębokość wtopu, przydatnym podczas spawania cienkich blach, a łukiem twardym (skupionym) dającym głęboki wtop w materiał.
- Cyfrowy panel sterowania z multifunkcyjnym potencjometrem - Łatwe i intuicyjne ustawienia parametrów pracy.
- Płynna regulacja parametrów pracy.
- Układ zabezpieczenia termicznego, zapobiegający nadmiernemu przegrzewaniu urządzenia.
- Spełnia normy CE.

DANE TECHNICZNE:

- Prąd Spawania 200 A
- Sprawność 60%
- Zasilanie 230V/50Hz
- Napięcie biegu jałowego 56V
- Zabezpieczenie zasilania 20A
- Zabezpieczenie obudowy IP21
- Chłodzenie: wentylator
- Waga : 7,3 KG

WYPOSAŻENIE:

- Uchwyt TIG 26 - 4m
- Przewód masowy
- Zestaw części do uchwytu
- Instrukcja w języku polskim





TRAFILUX TIG 200MCU DC PULS to lekkie, przenośne mikroprocesorowe urządzenie zapewniające możliwość spawania elektrodą nietopliwą w metodzie TIG oraz elektrodą otuloną w metodzie MMA.

TIG MCU nadaje się do użytkowania w warunkach warsztatowych, produkcyjnych czy też amatorskich naprawach na rzecz gospodarstwa domowego. Umożliwia spawanie stali węglowych i nierdzewnych, niklu, tytanu, miedzi beztlenowej. Idealnie sprawdzi się podczas prac naprawczych, montażowych, oraz zadań w terenie. Zaletą urządzenia jest funkcja PULS, umożliwiająca spawanie cienkich elementów, oraz mająca wpływ na kształtowanie spoiny, jak i charakterystykę łuku spawalniczego. Na uwagę zasługują również cyfrowy panel sterowania, płynny wybór wszystkich parametrów pracy, oraz wbudowana pamięć umożliwiająca zapis 10 programów ustawień. Atutem konstrukcyjnym urządzenia są tranzystory wykonane w technologii IGBT. Cechą charakterystyczną dla tego typu tranzystorów jest, mniejsze zużycie energii, mniejsze zakłócenia elektromagnetyczne, przy większej wydajności oraz mocniejszym i stabilniejszym łuku spawalniczym.

CECHY:

- Mikroprocesor z 10 kanałową pamięcią umożliwia użytkownikowi zapisanie dowolnych programów pracy.
- HF - urządzenie posiada funkcję zapłonu wysoką częstotliwością HF
- zajarzanie bezstykowe.
- 2/4 takt.
- Regulację narastania i opadania prądu, częstotliwości pulsu.
- ARC FORCE - płynna regulacja dynamiki łuku - wybór między łukiem miękkim (rozproszonym) dającym mniejszą głębokość wtopu, przydatnym podczas spawania cienkich blach, a łukiem twardym (skupionym) dającym głęboki wtop w materiał.
- HOT START - zwiększony prąd startowy, dzięki któremu zajarzenie łuku jest łatwiejsze.
- ANTI STICK - zapobiega przywieraniu elektrody do materiału
- Cyfrowy panel sterowania z multifunkcyjnym potencjometrem
- Łatwe i intuicyjne ustawienia parametrów pracy.
- Układ zabezpieczenia termicznego, zapobiegający nadmiernemu przegrzewaniu urządzenia.

DANE TECHNICZNE:

- Prąd Spawania 200 A
- Sprawność 60%
- Zasilanie 230V/50Hz
- Napięcie biegu jałowego 56V
- Zabezpieczenie zasilania 20A
- Częstotliwość Pulsu: 0.5-500 Hz
- Czas narastania opadania prądu: 0-15 s
- Wyprzedzenie wypływu gazu: 0.1-10 s
- Opóźnienie wypływu gazu: 0.1-60 s
- Zabezpieczenie obudowy IP21S
- Chłodzenie: wentylator
- Waga : 9 KG

WYPOSAŻENIE:

- Uchwyt TIG 26 - 4m
- Przewód masowy
- Instrukcja w języku polskim



TRAFILUX TIG 200 PRO AC/DC



TIG 200 PRO to przemysłowe urządzenie mikroprocesorowe, oparte na technologii IGBT, przystosowane do spawania stali węglowych, nierdzewnych, kwasoodpornych, miedzi, mosiądzu, magnezu, tytanu, wszystkich stopów aluminium. Urządzenie przeznaczona do prowadzenia profesjonalnych prac spawalniczych. Dzięki zastosowanemu panelowi sterowania „Digital” ustawienie parametrów pracy jest łatwe i intuicyjne, nawet dla mniej zaawansowanych użytkowników. Atutem urządzenia jest wysoka jakość wykonania, która przekłada się na bezpośrednio na rezultat prowadzonych prac spawalniczych. TIG 200 PRO to lekkie, nowoczesne, energooszczędne urządzenie inwerterowe.

CECHY:

- Zmiana przebiegu kształtu fali – prostokątna, trapezowa, trójkątna, sinusoidalna.
- Mikroprocesor z 10 kanałową pamięcią umożliwia użytkownikowi zapisanie dowolnych programów pracy.
- SPOT Welding – Funkcja spawania punktowego
- Możliwość zdalnego sterowania, za pomocą pedału sterującego.
- HF - urządzenie posiada funkcję zapłonu wysoką częstotliwością HF - zajarzanie bezstykowe.
- ARC FORCE - płynna regulacja dynamiki łuku - wybór między łukiem miękkim (rozproszonym) dającym mniejszą głębokość wtopu, przydatnym podczas spawania cienkich blach, a łukiem twardym (skupionym) dającym głęboki wtop w materiał.
- HOT START - zwiększony prąd startowy, dzięki któremu zajarzenie łuku jest łatwiejsze.
- ANTI STICK - zapobiega przywieraniu elektrody do materiału.
- Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.
- Płynna regulacja parametrów pracy.

DANE TECHNICZNE:

- Prąd Spawania: 5A – 200A
- Zasilanie: 230V/50Hz
- Sprawność: 60%
- Napięcie biegu jałowego: 62 V
- Częstotliwość Pulsu: 0.5-500 Hz
- Czas narastania opadania prądu: 0-15 s
- Wyprzedzenie wypływu gazu: 0.1-10 s
- Opóźnienie wypływu gazu: 0.1-60 s
- Zabezpieczenie obudowy: IP21S
- Waga 12 kg
- Wymiary 480x210x390mm

WYPOSAŻENIE:

- Uchwyt TIG 26 - 4m
- Przewód masowy
- Instrukcja w języku polskim

*możliwość zakup z pedałem zdalnego sterowania.



TRAFILUX MEGA 600S



CECHY:

- Wysoka klasa optyczna 1/1/1/2 (norma EN379).
- Płynna regulacja stopnia zaciemnienia pomiędzy 9-13 DIN z regulacją zewnętrzną.
- Płynna regulacja czułości i opóźnienia - wewnątrz.
- Tryb szlifowania.
- Pole widzenia 98 x 43 mm.
- Wkład 110 x 90 x 9 mm.
- 2 sensory detekcji łuku.
- Czas reakcji 1/25000s.
- Waga : 490g.
- Zasilanie baterią słoneczną, oraz 2 wymiennymi bateriami CR2032.
- Funkcja testu baterii, kontrolka stanu baterii.
- Zapasowe osłony filtra wewnątrz i zewnątrz.
- Spełnia normy CE, posiada certyfikat TUV.

TRAFILUX MEGA 600S



CECHY:

- Wysoka klasa optyczna 1/1/1/2 (norma EN379).
- Płynna regulacja stopnia zaciemnienia pomiędzy 9-13 DIN z regulacją wewnątrz.
- Płynna regulacja czułości i opóźnienia - wewnątrz.
- Tryb szlifowania.
- Pole widzenia 98 x 80 mm.
- Wkład 113 x 114 x 10 mm.
- 4 sensory detekcji łuku.
- Czas reakcji 1/25000s.
- Waga : 530g.
- Zasilanie baterią słoneczną, oraz wymienną baterią CR2450.
- Funkcja testu baterii, kontrolka stanu baterii.
- Zapasowe osłony filtra wewnątrz i zewnątrz.
- Spełnia normy CE, posiada certyfikat TUV.

